

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ  
ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ИРКУТСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**



**УТВЕРЖДАЮ  
И.О. директора ГАПОУ ИО «ИТК»**

**О.А. Рудых**

**23.06.2021**

**Дополнительная профессиональная программа  
повышения квалификации  
«Технология изготовления швейных изделий»**

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации разработана на основе профессионального стандарта «Бухгалтер», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» декабря 2014 г. №1061н.

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации рассмотрена и одобрена на заседании методической комиссии преподавателей экономических и управленческих дисциплин (протокол № 11 от 23.06.2021г.)

Разработчик:

Низгиренко С.Н. преподаватель высшей квалификационной категории  
ГАПОУ ИО «ИТК»

Рассмотрена на заседании МК  
Протокол № 11

«23» июня 2021 г.

Председатель МК

Е.Н. Неявко

**Цель:** совершенствование профессиональной компетенцией для выполнения определенных видов деятельности: освоение основных технологии швейных изделий различных ассортиментных групп.

Программа предназначена для сотрудников швейных предприятий, частных лиц, имеющих высшее или среднее профессиональное образование.

**Планируемые результаты освоения программы повышения квалификации:**

Программа направлена на усвоение слушателями теоретических знаний и приобретение умений использовать прогрессивную технологию швейных изделий различных ассортиментных групп.

В результате изучения курса слушатель будет:

иметь представление:

- работы на современном оборудовании с применением средств малой механизации;

- приемах современных методов обработки швейных изделий;

- выполнении операции влажно – тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;

- видах технологической обработки изделий одежды;

- современных технологии обработки швейных изделий;

- технические требования к выполнению операций ВТО;

- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

ПК 1 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально

ПК 2 Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно – тепловой обработки

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**дополнительной профессиональной программы повышения квалификации**  
**«Технология изготовления швейных изделий»**

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Трудоемкость в аудиторных часах	В том числе:		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
1.	Техника безопасности.	2	2		Промежуточный контроль – устный опрос и практические задания
2.	Особенности обработки швейных изделий платьечно-блузочного ассортимента	18	8	10	
3.	Особенности обработки швейных изделий пальтово-костюмного ассортимента	10	2	8	Итоговый контроль - дифференцированный зачет
4.	Особенности обработки брюк.	4	2	2	
5.	Итоговая аттестация. Зачетное занятие.	2		2	
3.	ИТОГО	36	14	22	

### Календарный учебный график

Период обучения ( 1 неделя)	Количество часов,	в том числе
1 день	4	1.1 Т, 2.1 Т
2 день	4	2.2 П, 2.3 Т
3 день	4	2.4 Т, 2.5 П
4 день	4	2.6Т, 2.7 П
5 день	4	2.8П, 2.9 П
6 день	4	3.1 Т, 3.2П
7 день	4	3.3П, 3.4 П
8 день	4	3.5П, 4.1Т
9 день	4	4.2П, 5.1 П
<b>Итого</b>	<b>36</b>	<b>14 Т, 22 П</b>

**Т** – теоретическое обучение,  
**П** – практическое обучение

**Учебно-тематический план  
программы  
«Технология изготовления швейных изделий»**

п/п	Наименование разделов, учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	Трудоемкость, всего час	В том числе:		Формы контроля
			лекции	Практические, лабораторные, семинарские занятия	
<b>1.</b>	<b>Техника безопасности.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		<b>Устный опрос Практическое задание</b>
1.1.	Техника безопасности при ручных, машинных и влажно-тепловых работах.		2		Устный опрос
<b>2.</b>	<b>Особенности обработки швейных изделий плательно-блузочного ассортимента</b>	<b>18</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>Устный опрос Практическое задание</b>
2.1.	Обработка соединительных, краевых и отделочных швов		2		Устный опрос
2.2.	Выполнение соединительных, краевых и отделочных швов			2	Практическое задание
2.3.	Особенности обработки швейных изделий без подкладки		2		Устный опрос
2.4.	Обработка воротников и способы соединения их с горловиной		2		Устный опрос
2.5.	Обработка втачного воротника и соединение его с горловиной различными способами			2	Практическое задание
2.6.	Разновидности карманов и способы обработки. Способы обработки застежек.		2		Устный опрос

2.7.	Обработка прорезных карманов.			2	Практическое задание
2.8.	Обработка застежек.			2	Практическое задание
2.9.	Обработка срезов горловины и проймы различными способами.			2	Практическое задание
<b>3.</b>	<b>Особенности обработки швейных изделий пальтово-костюмного ассортимента</b>	<b>10</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>Устный опрос Практическое задание</b>
3.1.	Особенности обработки изделий на подкладке		2		Устный опрос
3.2.	Обработка воротника и соединение его с горловиной.			2	Практическое задание
3.3.	Обработка внутренней застежки.			2	Практическое задание
3.4.	Обработка подкладкой шлиц и разрезов.			2	Практическое задание
3.5.	Обработка накладных карманов.			2	Практическое задание
<b>4.</b>	<b>Особенности обработки брюк.</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Устный опрос Практическое задание</b>
4.1.	Особенности обработки брюк.		2		Устный опрос
4.2.	Обработка верхнего среза брюк различными способами.			2	Практическое задание
<b>5.</b>	<b>Итоговая аттестация. Зачётное занятие.</b>	<b>2</b>		<b>2</b>	<b>Дифференцированный зачет</b>
	<b>Итого:</b>	<b>36</b>	<b>14</b>	<b>22</b>	

## **Рабочие программы учебных разделов**

### **1. Техника безопасности**

**Тема 1.1. Техника безопасности при ручных, машинных и влажно-тепловых работах.**

Работа на швейном оборудовании и оборудовании для ВТО. Соблюдение техники безопасности.

### **2. Особенности обработки швейных изделий платьечно-блузочного ассортимента**

**Тема 2.1. Обработка соединительных, краевых и отделочных швов**

Общая характеристика всех видов швов.

**Тема 2.2.** Выполнение соединительных, краевых и отделочных швов  
Практическая работа № 1 «Выполнение соединительных, краевых и отделочных швов».

**Тема 2.3. Особенности обработки швейных изделий без подкладки**  
Особенности обработки швейных изделий без подкладки

**Тема 2.4. Обработка воротников и способы соединения их с горловиной**

Обработка воротников. Способы соединения с горловиной (обтачкой или подбортом, в «чистый край» и т.д.)

**Тема 2.5. Обработка втачного воротника и соединение его с горловиной различными способами**

Практическая работа № 2 «Обработка втачного воротника и соединение его с горловиной различными способами (по заданию преподавателя)».

**Тема 2.6. Разновидности карманов и способы обработки. Способы обработки застежек.**

Разновидности карманов и способы обработки в изделиях без подкладки. Способы обработки застежек в изделиях платьечно-блузочного ассортимента (внутренняя застежка, на цельной детали переда, обработка края борта подбортом и т.д.).

**Тема 2.7. Обработка прорезных карманов.**

Практическое занятие № 3 «Обработка прорезных карманов»

**Тема 2.8. Обработка застежек.**



Практическое занятие № 4 «Обработка застежек»

**Тема 2.9. Обработка срезов горловины и проймы различными способами.**

Практическая работа № 5 «Обработка срезов горловины и проймы различными способами (по заданию преподавателя)».

### **3. Особенности обработки швейных изделий пальтово-костюмного ассортимента**

**Тема 3.1. Особенности обработки изделий на подкладке**

Особенности обработки изделий на подкладке (обработка различных видов карманов, обработка края борта, обработка изделий на утепляющей прокладке).

**Тема 3.2. Обработка воротника и соединение его с горловиной.**

Практическая работа №6 «Обработка воротника и соединение его с горловиной»

**Тема 3.3. Обработка внутренней застежки.**

Практическая работа № 7 «Обработка внутренней застежки»

**Тема 3.4. Обработка подкладкой шлиц и разрезов.**

Практическая работа № 8 «Обработка подкладкой шлиц и разрезов».

**Тема 3.5. Обработка накладных карманов.**

Практическая работа № 9 «Обработка накладных карманов».

### **4. Особенности обработки брюк.**

**Тема 4.1 Особенности обработки брюк.**

Особенности обработки срезов брюк в зависимости от волокнистого состава ткани. Обработка карманов. Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк.

**Тема 4.2 Обработка верхнего среза брюк различными способами.**

Практическая работа № 10 «Обработка верхнего среза брюк различными способами (по заданию преподавателя)».

### **5. Итоговая аттестация. Зачетное занятие.**

**Тема 5.1. Дифференцированный зачет.**

Выполнение обработки технологического узла в соответствии с техническим рисунком швейного изделия.

### **Организационно – педагогические условия**

Реализация программы требует наличия оснащенного учебного кабинета.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству слушателей;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий (схемы, таблицы и т.д.) по программе;
- учебники и учебные пособия.

Технические средства обучения:

- компьютеры,
- мультимедийное оборудование
- швейные машины,
- лекала.

Методы изложения учебного материала выбираются исходя из того, какой учебный материал наиболее приемлем для лучшего усвоения знаний.

Для проведения занятий используются не только теоретические занятия, но и практические. Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний, приобретения необходимых умений и практического опыта по соответствующим темам дисциплины.

Также большое внимание уделяется работе по применению прогрессивных методов обработки швейных изделий с применением современных материалов.

Реализация программы обучения сопровождается обеспечением литературными источниками:

1. Амирова Э.К. и др. Технология швейных изделий.- Учебник для СПО.- М.: ИЦ Академия, 2015
2. Косинец И.Б. Дефекты швейных изделий. Учебное пособие для СПО.- М.: ИЦ Академия, 2014
3. Амирова Э.К., Труханова А.Т. Технология швейных изделий.- М.:Академия, 2012

### **Формы аттестации**

Текущий контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется преподавателем в процессе выполнения практических занятий, устного опроса.

Освоение программы завершается итоговой аттестацией слушателей в форме дифференцированного зачета, предусматривающем проверку теоретических знаний и выполнение практических заданий.

### **Оценочные материалы**

#### **Контрольные вопросы и задания к зачетному занятию.**

1. Техника безопасности при ручных, машинных и влажно - тепловых работах.
2. Обработка соединительных, краевых и отделочных швов
3. Выполнение соединительных, краевых и отделочных швов. Практическая работа.
4. Особенности обработки швейных изделий без подкладки
5. Обработка воротников и способы соединения их с горловиной.
6. Обработка втачного воротника и соединение его с горловиной различными способами. Практическая работа.
7. Разновидности карманов и способы обработки. Способы обработки застежек.
8. Обработка прорезных карманов. Практическая работа.
9. Обработка застежек. Практическая работа.
10. Обработка срезов горловины и проймы различными способами. Практическая работа.
11. Особенности обработки изделий на подкладке
12. Обработка воротника и соединение его с горловиной. Практическая работа.
13. Обработка внутренней застежки. Практическая работа.
14. Обработка подкладкой шлиц и разрезов. Практическая работа.
15. Обработка накладных карманов. Практическая работа.
16. Особенности обработки брюк.
17. Обработка верхнего среза брюк различными способами. Практическая работа.

## Билеты

### Билет №1

1. Техника безопасности при выполнении машинных работ.
2. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Практическая работа.
3. Обработка накладного кармана в рамку в изделиях без подкладки. Практическая работа.

### Билет №2

1. Техника безопасности при выполнении ВТО.
2. Обработка шлицы подкладкой. Практическая работа.
3. Обработка среза горловины обтачкой. Практическая работа.

### Билет №3

1. Техника безопасности при выполнении машинных работ.
2. Обработка кармана в шве. Практическая работа.
3. Обработка внутренней застежки в изделиях пальтово-костюмного ассортимента. Практическая работа.

### Билет №4

1. Техника безопасности при выполнении ВТО.
2. Обработка воротника с отрезной стойкой. Практическая работа.
3. Обработка накладного кармана и соединение его с изделием в пальтово-костюмном ассортименте. Практическая работа.

### Билет №5

1. Техника безопасности при выполнении машинных работ.
2. Обработка накладного кармана в рамку в изделиях на подкладке. Практическая работа.
3. Обработка верхнего среза брюк обтачкой. Практическая работа.

### Билет №6

1. Техника безопасности при выполнении ВТО.
2. Обработка среза проймы и горловины цельнокройной обтачкой. Практическая работа.
3. Обработка втачного воротника. Практическая работа.

Билет №7

1. Техника безопасности при выполнении машинных работ.
2. Обработка кармана с подкройным бочком. Практическая работа.
3. Обработка низа брюк притачной манжетой. Практическая работа.

Билет №8

1. Техника безопасности при выполнении ВТО.
2. Обработка разреза подкладкой. Практическая работа.
3. Обработка застежки на цельной детали переда. Практическая работа.

Билет №9

1. Техника безопасности при выполнении машинных работ.
2. Обработка среза горловины руликом. Практическая работа.
3. Обработка низа изделия притачной подкладкой. Практическая работа.

Билет №10

1. Техника безопасности при выполнении ВТО.
2. Обработка прорезного кармана с листочкой в изделиях пальтово-костюмного ассортимента. Практическая работа.
3. Обработка кармана в шве с подкройным подзором. Практическая работа.